

Zug um Zug zum optimalen Prozess

Innovative Komponenten für das Schüttgut-Handling



Rotary Schleuse CFH

Qualität schaffen, Mehrwert realisieren: eine Grundanforderung, die Zeppelin Systems an seine Systeme stellt. Um diesem Anspruch zu entsprechen, entwickelt und produziert der Friedrichshafener Schüttgut-Spezialist alle Komponenten, die entscheidend für die Wirtschaftlichkeit des Gesamtsystems sind, selbst. Denn niemand weiß besser als der Entwickler des Ganzen, worauf es auch im scheinbar Kleinen ankommt. Der Anwender kann sich somit darauf verlassen, dass diese

Komponenten praxisbewährt sowie auf dem neuesten Stand der Technik sind und sich nahtlos in die Gesamtkonzeption einfügen.

Beispiel: Förderanlagen

Komponenten für die Schüttgutindustrie müssen robust und effizient sein. Effizient sind sie allerdings nur, wenn Schleusen und Weichen genau auf die Anwendung abgestimmt sind. Aus diesem Grund hat Zeppelin Systems sein Weichen- und Schleusen-Programm vollständig

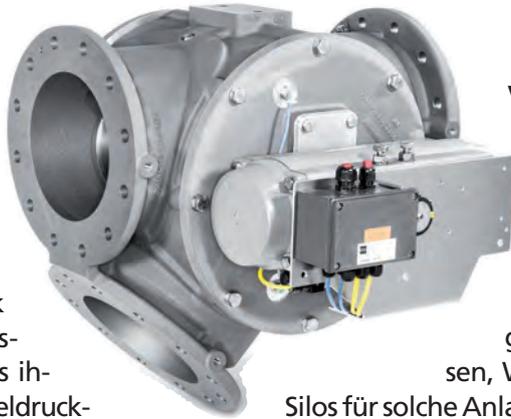
überarbeitet und an die veränderten Marktanforderungen angepasst. Das neue Produktprogramm überzeugt nicht nur durch die typische Zeppelin Qualität, sondern garantiert maximale Wirtschaftlichkeit im täglichen Einsatz.

Auf der POWTECH werden insbesondere die zuverlässigen „Arbeitstiere“ für Niederdruckförderanlagen präsentiert. Hier sind die Austrags- und Durchlassschleusen A1 und D5 sowie die Zwei-Wege-Verteilweiche ZWW im Einsatz. Bei den Mitteldruck-

förderanlagen ab 1,5 bar Förderdruck und in der Königsklasse der Hochdruckförderanlagen bis 3,5 bar Förderdruck zeigt Zeppelin Systems die Highlights ihrer Klassen, die Mitteldruck- und Hochdruckschleusen CFM und CFH sowie die Verteilweichen VST und TST.

Beispiel: Silos

Silos in der Kunststoffverarbeitung werden häufig zu wenig Beachtung geschenkt – der Fokus liegt zunächst meist auf der Verarbeitungsmaschine sowie deren Beschickung. Dies führt allerdings später immer wieder zu Schwierigkeiten in der laufenden Produktion. Die meisten Probleme, etwa Kondensatbildung und damit Feuchtigkeit bei Schüttgütern, Austragsprobleme aufgrund mangelnder Kenntnis der jeweiligen Schüttguteigenschaften, Abrieb und dadurch bedingte Qualitätsschwankungen bei den Produkten oder nicht aufeinander abgestimmte Schnittstellen der Nachfolgeeinheiten haben ihren Ursprung in einem nicht richtig ausgelegten Silo. Dabei lassen sich mit einem Silosystem, das auf das Produkt und die Gegebenheiten vor Ort abgestimmt ist, viele dieser Probleme beheben. Während Hersteller von einzelnen Komponenten im Allgemeinen ihren Blick auf die Einzelkomponente an sich richten, kennt Zeppelin Systems darüber hinaus auch das Umfeld und die Herausforderungen der Endkunden. Zeppelin Systems besitzt mit seiner Business Unit Key Components & Customer Service nicht nur die nötigen Komponenten, z.B.



VST-Weiche

Saugfördergeräte, Schleusen, Weichen oder

Silos für solche Anlagen, sondern auch das verfahrenstechnische Know-how für die Umsetzung. So wird die gesamte Verfahrenstechnik wie Fördern, Dosieren, Mischen, Entstauben, Kühlen, Entgasen etc. auf den Prozess abgestimmt. Ein konstruktiver Explosionsschutz durch Explosionsdruckentlastung sowie ein vorbeugender Ex-Schutz durch Erdung aller Anlagenteile und der Vermeidung von Zündquellen gehören ebenfalls zum Programm.

Beispiel: Mischer

Die Business Unit Henschel Mixing Technology von Zeppelin Systems ist der führende Anbieter von Mixern und Mischsystemen für die Kunststoff-, Chemie- und Lebensmittelindustrie. Das Produktportfolio umfasst im Wesentlichen:

- ▶ Schnell-Intensiv Mischer FM
- ▶ Prozess-Mischer MB
- ▶ Horizontale/vertikale Universal- und Kühlmischer HM, HC, HCE, KM und HU
- ▶ Containermischer CM, CMB, CMS, CMI
- ▶ Lebensmittelmischer HMF

Dabei erstrecken sich die Anwendungen von Kunststoffcompounds, insbesondere PVC, über Chemikalien, Additive, Masterbatch und Pigmente, Effekt-Pulverlacke, Füllstoffe bis zu Toner und Lebensmittelrezepturen.



Silo Zeppelin Systems

Der weltweit an 190 Standorten aktive Zeppelin Konzern mit rund 7.700 Mitarbeitern erwirtschaftete im Geschäftsjahr 2013 einen Umsatz von 2,43 Milliarden Euro. Der Zeppelin Konzern ist in fünf Strategische Geschäftseinheiten gegliedert: den Handel und Service von Bau- und Landmaschinen in Europa und der CIS (Baumaschinen EU sowie CIS), die Vermietung von Baumaschinen und -equipment (Rental), Lösungen im Bereich Antrieb und Energie (Power Systems), sowie Engineeringlösungen

und Anlagenbau. Die ZEPPELIN GmbH ist die Holding des Konzerns mit juristischem Sitz in Friedrichshafen und Zentrale in Garching bei München. Weitere Informationen unter www.zeppelin.de

Die Strategische Geschäftseinheit (SGE) Zeppelin Anlagenbau ist mit seinen 1.300 Mitarbeitern an weltweit 20 Standorten spezialisiert auf die Entwicklung, die Produktion und den Bau von Komponenten und Anlagen für das Handling (Lagern, Fördern, Mischen, Dosieren

Speziell die Neuentwicklung der horizontalen Kühlmischer HC und HCE haben im vergangenen Jahr für Furore gesorgt, zwischenzeitlich sind diese gut im Markt etabliert. Die Anwender schätzen hierbei vor allem die erheblichen Leistungssteigerungen aufgrund des neuartigen Doppelmantel-Designs. Mit dem gekühlten Werkzeug erreichen diese Steigerungen bis zu 30 % bei der Vermischung von PVC-hart.

Die erfolgreiche Serie der Containermischer wird um den neuen CMS erweitert. Diese Entwicklung steht kurz vor der Markteinführung und wurde mit sehr guten Mischergebnissen getestet. Der CMS steht für einfache Handhabung, robuste Ausführung mit wenig Wartung und wird für Homogenisierungsaufgaben in fast jeder Branche eingesetzt.

Näher am Kunden

Obwohl Förderanlagen, Silos und Mischer unterschiedliche Aufgaben bei der Herstellung und beim Handling von Schüttgütern erfüllen, gibt es eine große Gemeinsamkeit. Der Kunde und seine Anforderun-

gen (wie z.B. Fördern, Mischen und Verwiegen) von hochwertigen Schüttgütern und Flüssigkeiten. In diesem Bereich begleitet Zeppelin Systems seine Kunden von der Projektentwicklung über Engineering, Produktion, Baustellenmontage, Kommissionierung bis hin zum After Sales Service. Die Kunden der SGE Anlagenbau kommen aus den Branchen der chemischen Industrie, Kunststoffhersteller und -verarbeiter, der Gummi- und Reifenindustrie sowie aus der Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Weitere Informationen unter www.zeppelin-systems.de

gen stehen im Mittelpunkt. So sind heute beispielsweise kurze Lieferzeiten gefordert.

Zeppelin Systems hat darauf reagiert, in dem es bei der Entwicklung des neuen Komponentenprogrammes auch die Lieferzeiten verkürzte. Dies zeigt sich etwa in der Zahl der Varianten, die dank innovativem Baukastensystem reduziert werden konnte. Der Anwender profitiert damit von noch kürzeren Lieferzeiten und einer einfacheren Ersatzteilhaltung.

Für ein optimales Silo bietet Zeppelin Systems die klassisch geschweißten Silos (Weld-Tec) sowie die mo-

dulare Variante Bolt-Tec an. Bei den Varianten gemeinsam sind die verschiedenen Fertigungsstandorte rund um den Globus, um die Transportkosten optimal gestalten zu können. Zeppelin Systems fertigt nicht nur in Friedrichshafen, sondern verfügt über weltweit 20 Standorte über örtlich günstig gelegene Fertigungsstätten in Belgien, Brasilien und Saudi-Arabien.

Auch bei den Mischern wurde das Servicekonzept neu ausgerichtet. Dazu gehören etwa kostenlose Inspektionen vor Ort, einmal jährlich nach Terminabsprache. Damit wird die Maschinenverfügbarkeit durch

vorausschauende Reparaturen und Ersatz von Verschleißteilen wesentlich erhöht.

Zeppelin Systems präsentiert auf der POWTECH innovative Komponenten für das Handling von Schüttgütern: POWTECH, Halle 4, Stand 305.

Zeppelin Systems GmbH

Herbert Mayer

Graf-Zeppelin-Platz 1

88045 Friedrichshafen

Tel.: +49 (0)7541 202 436

herbert.mayer@zeppelin.com

www.zeppelin-systems.com

www.zeppelin.de.