

FILTER-SYSTEME DIREKT VOM ANLAGENBAUER
Höchstleistungen bei Abscheideleistung
und Wirtschaftlichkeit



Filter-Technologie

ENGINEERING YOUR SUCCESS



Als weltweit führendes Anlagenbau-Unternehmen für das Handling hochwertiger Schüttgüter und Flüssigkeiten hat sich Zeppelin Systems in den letzten 60 Jahren beeindruckend entwickelt. Wir bearbeiten unterschiedlichste Industriezweige und liefern vom Basic Engineering über die Produktion eigener Komponenten bis zur endgültigen Montage und einem umfassenden Customer Service alle Leistungen im Anlagenbau aus einer Hand. Mit unserer wirtschaftlichen Stärke und unserem globalen Netzwerk sind wir für unsere Kunden seit Jahren ein zuverlässiger Partner.

Jede Zeppelin Anlage realisieren wir nach individuellen Kundenwünschen. Möglich wird dies durch unsere eigens entwickelten innovativen Verfahren und Technologien.

Mit dem weltweit größten Technikumsverbund für Schüttgüter und unserem großen Wissen aus über 60 Jahren Erfahrung im Anlagenbau entwickeln wir für jede Anforderung die passende Lösung und stellen eines sicher: Ihren Erfolg.

Zeppelin Anlagenbau – die Geschäftsfelder

Polymer Plants

Anlagen für Kunststoffhersteller und Speditionen

Plastics Processing & Rubber Plants

Anlagen für Kunststoffverarbeiter und die Gummiindustrie

Reimelt Food Technology

Anlagen für die Nahrungsmittel-, Süßwaren- und Backwarenindustrie

Henschel Mixing Technology

Mischer, Mischsysteme

Silos & Filters

Silotechnologie und Filter

Components

Weichen, Schleusen, Sichter, Siebmaschinen ...

Customer Service

Montage, Wartung, Ersatzteile

Quality Service

Dienstleistungen im Qualitätsmanagement

Bunkeraufsatzfilter

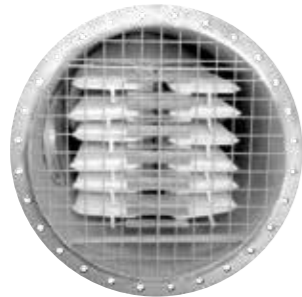
Bunkeraufsatzfilter werden z. B. bei pneumatischen Fördersystemen auf Silos eingesetzt, um Staubpartikel aus der Förderluft zu filtern. Der Rohgaseintritt und der Staubaustritt sind in einem Anschluss vereint. Eine spezielle Form des Bunkeraufsatzfilters ist der Einbaufilter, bei dem die Filterelemente in das Silo ragen. Dies ermöglicht eine kompakte, wartungsfreundliche Bauweise.

Konstruktionsmerkmale

- Abreinigung: pneumatisch
- Filterelemente: Filterschläuche/-taschen
- Gehäuseform: rund/rechteckig
- Einbau der Filterelemente: horizontal/vertikal
- Sonderausführung: Einbaufilter

Leistungsmerkmale

- Volumenstrom: 500 – 20000 m³/h
- Temperatur: 130 °C
- Druck: -0,5 bis 4 bar (g)



Filterschläuche



Totalabscheider

Totalabscheider sind Filter-Systeme mit integriertem Behälter zur Speicherung des Produktes. Der Behälter ist im Rohgasraum integriert und trichterförmig ausgelegt. Die Abreinigung der Filterelemente (meist Filterschläuche oder -taschen) erfolgt pneumatisch. Damit sich das gesammelte Material nicht zu hoch anlagert und die Filterelemente beschädigt, werden Füllstandsanzeigen eingesetzt. Das Produkt wird entweder per Förderleitung abtransportiert oder in transportierbare Behälter abgefüllt.

Konstruktionsmerkmale

- Abreinigung: pneumatisch
- Filterelemente: Filterschläuche/-taschen
- Gehäuseform: rund/rechteckig
- Einbau der Filterelemente: horizontal/vertikal
- Filtration: 1- oder 2-stufig
- Mantelbeheizung

Leistungsmerkmale

- Volumenstrom: 1000 – 30000 m³/h
- Temperatur: max. 150 °C
- Druck: -0,5 bis 10 bar (g)

Totalabscheider mit 2-stufiger Filtration



Sicherheitsfilter

Innerhalb eines Systems werden Sicherheitsfilter zur Absicherung nach einem bestehenden Filter und vor Gebläsen oder Kompressoren eingesetzt. Als Filtermedium werden Filterpatronen verwendet. Diese Filteranlagen kommen in der Regel ohne Abreinigung aus, da sie nur im Ernstfall (z. B. Ausfall des vorgeschalteten Filters aufgrund einer Beschädigung) Partikel zurückhalten müssen. Der Sicherheitsfilter hat somit lediglich eine sichernde Funktion.

Konstruktionsmerkmale

- Abreinigung: pneumatisch oder per Speicherfilter
- Filterelemente: Filterpatronen
- Gehäuseform: rund
- Einbau der Filterelemente: vertikal

Leistungsmerkmale

- Volumenstrom: 200 – 24000 m³/h
- Temperatur: max. 130 °C
- Druck: -0,5 bis 5 bar (g)



Filterpatrone



Ansaugfilter

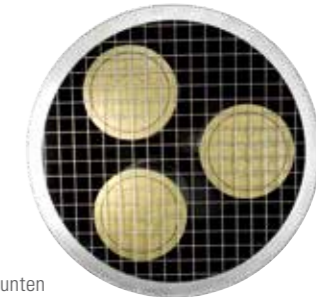
Ansaugfilter werden zur Reinigung der Ansaugluft von Kondensatoren und Gebläsen eingesetzt. Je nach Prozess und Anforderung an die Stabilität stehen unterschiedliche Konstruktionen und Größen zur Verfügung. Zusätzlich sind noch Wetterschutzhauben oder Geräuschkämpfer erhältlich. Ansaugfilter können einfach an bestehende Anschlüsse angeflanscht werden.

Konstruktionsmerkmale

- Abreinigung: pneumatisch
- Filterelemente: Filterschlauch/-taschen
- Gehäuseform: rund/rechteckig
- Einbau der Filterelemente: horizontal/vertikal

Leistungsmerkmale

- Volumenstrom: 500 – 15000 m³/h
- Temperatur: max. 80 °C
- Druck: 0 bar (g)



Ansaugfilter von unten mit eingebauten Filterpatronen



TECHNOLOGIEVORSPRUNG IN JEDER BEZIEHUNG!



Entstaubungs-Systeme für die Trockenfiltration

| | Bunkeraufsatzfilter | Totalabscheider | Ansaugfilter | Sicherheitsfilter | Sonderfilter |
|--------------------------|--|-----------------|--------------|-------------------|--------------|
| Pneumatische Abreinigung | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ |
| Filterschlauch | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ |
| Filterflachschauch | ✓ | ✓ | | | ✓ |
| Patronen | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Kompaktelemente | ✓ | ✓ | | | ✓ |
| Filtermedien | Polyester, Polypropylen, Aramid, PTFE usw. | | | | |
| Werkstoffe | Normalstahl, Edelstahl, Sonderstahl, Alu-Legierungen | | | | |
| Druckfeste Filter | bis 10 bar (g) – Fertigung nach verschiedenen internationalen Regelwerken und Normen | | | | |
| Sonderausführungen | Mantelbeheizung, mehrstufige Filtration usw. | | | | |

Änderungen vorbehalten

Als weltweit erfolgreicher Anlagenbauer haben wir bei Zeppelin auch bei unseren Filtern nur einen Anspruch an unsere Produkte – nämlich technologischer Vorreiter zu sein. Mit dem Know-how von hunderten von realisierten Anlagen kennen wir die Anforderungen an moderne Filter-Systeme bestens – Technologievorsprung, den Sie für Ihren Erfolg nutzen können!

Ob Standardfilter oder individuell auf Ihre Ansprüche zugeschnittene Filter-Systeme – mit dem Know-how der Anlagenbau-Spezialisten sind Sie immer bestens beraten. Sie nennen uns Ihre Parameter – wir konfigurieren das optimale System für Sie. Ohne Schnittstellen, ohne Verzögerungen – aber immer mit kompromissloser Zeppelin Qualität.



Überreicht durch:

Zeppelin Systems GmbH
Graf-Zeppelin-Platz 1
88045 Friedrichshafen
Germany

Tel.: +49 7541 202 - 02
Fax: +49 7541 202 - 1491

zentral.fn@zeppelin.com
www.zeppelin.de

Das vollständige Zeppelin Systems Programm finden Sie unter
www.zeppelin-systems.de

Globale Präsenz

- Australien
- Belgien
- Brasilien
- China
- Deutschland
- Frankreich
- Großbritannien
- Indien
- Italien
- Korea
- Russland
- Saudi-Arabien
- Singapur
- USA