

**ZUVERLÄSSIGKEIT ENTSCHIEDET
100 % Qualität für Ihren Erfolg**



Schüttgutkomponenten

ENGINEERING YOUR SUCCESS



Als weltweit führendes Anlagenbau-Unternehmen für das Handling hochwertiger Schüttgüter hat sich Zeppelin Systems in den letzten 60 Jahren beeindruckend entwickelt. Wir bearbeiten unterschiedlichste Industriezweige und liefern vom Basic Engineering über die Produktion eigener Komponenten bis zur endgültigen Montage und einem umfassenden Kundenservice alle Leistungen im Anlagenbau aus einer Hand. Mit unserer wirtschaftlichen Stärke und unserem globalen Netzwerk sind wir für unsere Kunden seit Jahren ein zuverlässiger Partner.

Jede Zeppelin Anlage realisieren wir nach individuellen Kundenwünschen. Möglich wird dies durch unsere eigens entwickelten innovativen Verfahren und Technologien.

Mit dem weltweit größten Technikumsverbund für Schüttgüter und unserem großen Wissen aus über 60 Jahren Erfahrung im Anlagenbau entwickeln wir für jede Anforderung die passende Lösung und stellen eines sicher: Ihren Erfolg.

Zeppelin Anlagenbau – die Geschäftsfelder

Polyolefin Plants

Anlagen für Kunststoffhersteller und Speditionen

Plastics & Rubber Plants

Anlagen für Kunststoffverarbeiter und die Gummiindustrie

Food Processing Plants

Anlagen für die Nahrungsmittel-, Süßwaren- und Backwarenindustrie

Mixing Technology

HENSCHEL-Mischer®, Mischsysteme

Silos

Lagersilos, Mischsilos, Prozesssilos

Components

Zellenradschleusen, Weichen, Austrags- und Dosierorgane, Siebmaschinen, Filter ...

Service

Ersatzteile, Kundendienst und Beratung

Modernization / Revamping

Optimierung von Produktionslinien und Anlagensteuerungen

Quality Service

Mess-, Prüf- und Schweißtechnik, zerstörungsfreie Prüfung, Kalibrierservice, QM-Beratung und Schulung

EINZIGARTIGE SCHÜTT GUTKOMPONENTEN

FÜR DIE BESTEN ANLAGEN

Hier steckt nur das Beste drin: über 60 Jahre Erfahrung mit hochwertigen Schüttgütern. Das Know-how eines weltweit führenden Anlagenbauers. Die Sicherheit einer lückenlos dokumentierten Qualität durch Inhouse-Produktion. Und die Leidenschaft unserer Mitarbeiter, die Wünsche und Anforderungen unserer Kunden mit maximaler Funktionalität und Exzellenz technisch umzusetzen.

Volles Programm für alle Anwendungen

- Zellenradschleusen
- Weichen
- Siebmaschinen
- Vibrationstrichter und -böden
- Filter
- Saugfördergeräte
- Fließbetten
- Austrags- und Dosiermodul KOKEISL
- Dosier- und Förderschnecken
- Probenehmer

Egal ob Komponenten für die Nahrungsmittelindustrie, Kunststoffhersteller, Kunststoffverarbeiter oder Gummiindustrie – qualitativ hochwertige Komponenten sind entscheidend. Das wissen wir. Das liefern wir. 100 % handcrafted by Zeppelin!

Zeppelin Qualität – worauf Sie sich verlassen können

Wir entwickeln und fertigen sämtliche Komponenten, die Einfluss auf die Qualität Ihres Schüttgutes haben, selbst. Und da wir Ihren hohen Anspruch an Funktionalität kennen, übernehmen wir auch die volle Verantwortung. Von Versuchsreihen in unseren Technikumsanlagen über Auslegung und Produktion bis zu einem erstklassigen Service.

Dabei fließt schon in die Entwicklung der Komponenten das gesamte Wissen des Unternehmens ein. Durch unsere engen Verbindungen zu unseren Kunden weltweit sind wir den Trends dabei stets einen Schritt voraus. Nicht umsonst fällt bei der Entwicklung neuer Verfahren oder der Optimierung bestehender vor allem immer wieder ein Name: Zeppelin.

Komplexe Zeppelin Verfahrenstechnik mit Schlüsselkomponenten aus eigener Fertigung



Vibrationstrichter und -boden



Belüftungstrichter



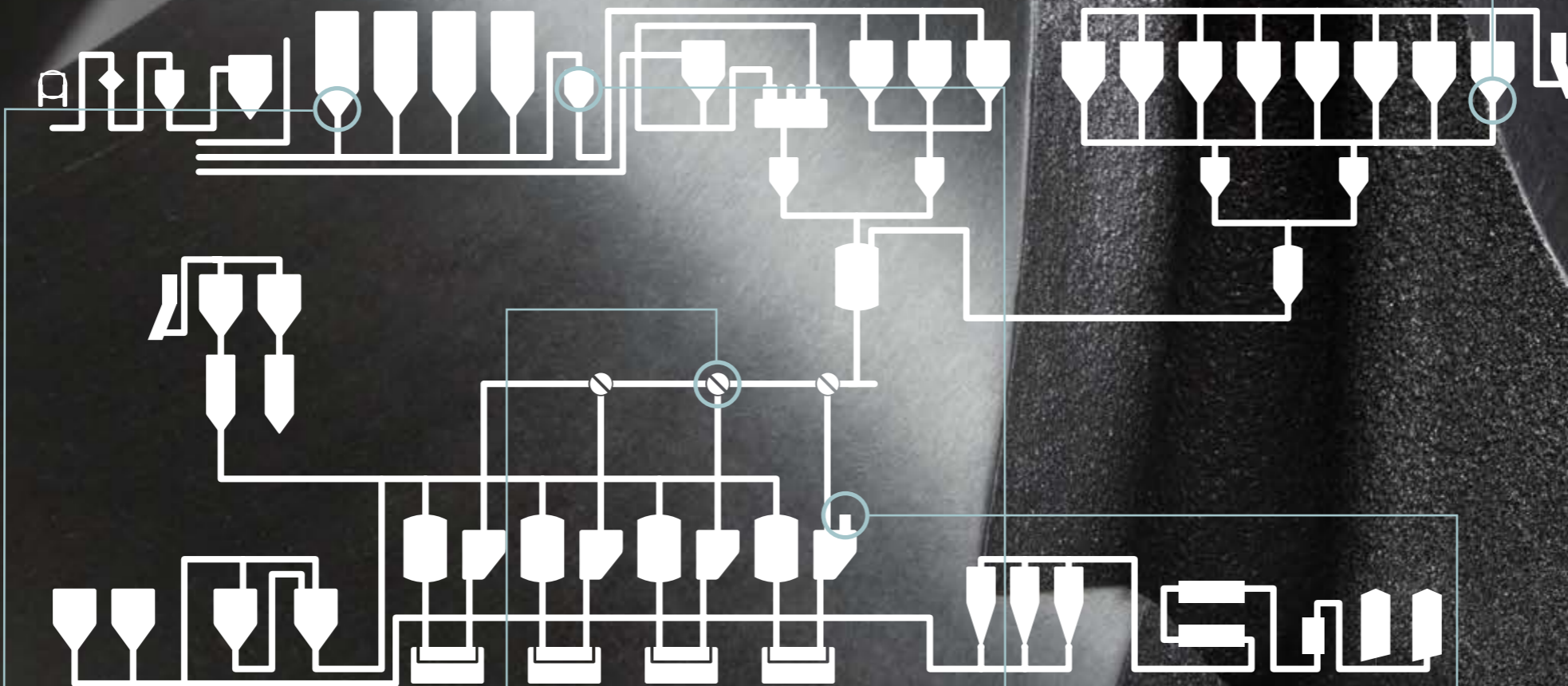
Fließbett



KOKEISL



Dosier- und Förderschnecke



Zellenradschleuse



Weiche



Rotationsiebmaschine



Filter



Komponenten

ZELLENRADSCHLEUSEN

Zeppelin Schleusen tragen die Schüttgüter unserer Kunden aus den Behältern und Silos aus und in das pneumatische Fördersystem ein. Das Besondere dabei liegt im Detail – reibungslos läuft's besser. Aus diesem Grund liefern wir unseren Kunden für jeden Einsatz die optimale Schleuse – egal ob Pulver oder Granulat. Hoher Füllgrad, ideale Baugrößen, Produktschonung, innovative Dichtungssysteme, minimale Leckagen – bauen Sie auf Perfektion.

Anwendungsübersicht	Druck					Sperrgas	Werkstoffempfehlung				Zellenradausführung				
	Niederdruck	Mittel- druck	Hoch- druck				Gehäuse/Lagerschilder ¹	Zellenrad							
	Austragsschleuse A1	Austragsschleuse AG11	Durchblasschleuse D	Mitteldruck-Zellenradschleuse CFM	Hochdruck-Zellenradschleuse CFH		Edelstahl	Edelstahl Hartguss	Grauguss	Aluminiumguss hartcoatiert	Stahl	Edelstahl	Stege nicht angeschrägt	Stege 3-seitig angeschrägt	Stege 3-seitig angeschrägt mit Stützbohlen
Max. Differenzdruck [bar (g)]	1,0	1,0	1,0	1,5	3,5										
Produktart															
Granulat															
ABS, EPDM, HDPE, LDPE, LLDPE, PA, PBT, PP, PS		✓		✓	✓					✓		✓	✓	✓	
PC, PET		✓		✓	✓		✓			✓		✓	✓	✓	
Pulver															
S-PVC, E-PVC, Silika, Kieselsäure, Kreide, Pasten-PVC, PE, PP	✓		✓	✓	✓	✓				✓		✓		✓	
PTA, Titaniumdioxid*	✓		✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	
Ruß	✓		✓	✓	✓	✓				✓		✓	✓	✓	
Nahrungsmittel															
Mehl	✓		✓	✓	✓	✓				✓		✓	✓	✓	
Stärke	✓		✓	✓	✓	✓				✓		✓		✓	
Zucker	✓		✓	✓	✓	✓			✓ ³	✓		✓	✓	✓	✓ ²
Mineralstoffe/Abrasivstoffe															
SAP (Superabsorber)	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓				✓	✓	✓	
Kalksteinmehl	✓	✓	✓			✓			✓		✓		✓	✓	
Holzschleifstaub	✓	✓	✓			✓			✓ ⁴		✓		✓	✓	
Zement	✓	✓	✓			✓			✓ ⁴		✓		✓	✓	
Design															
Austragen	✓	✓		✓	✓										
Durchblasen				✓											
Extras															
Heizung/Kühlung				✓	✓										
Schnellreinigung	✓	✓	✓		✓										
Flammdurchschlagsicher (Schutzorgan)	✓ ⁵	✓ ⁵	✓ ⁵												
ATEX-Kennzeichnung	✓	✓	✓	✓	✓										

¹ Nur bei CFH-Schleusen sind unterschiedliche Werkstoffkombinationen für Gehäuse und Lagerschilder möglich
² Für Puderzucker
³ Dumicoatiert
⁴ Wolframkarbid-beschichtet
⁵ Nur für Größen bis 320
* Bitte wenden Sie sich an die Abteilung Vertrieb Komponenten

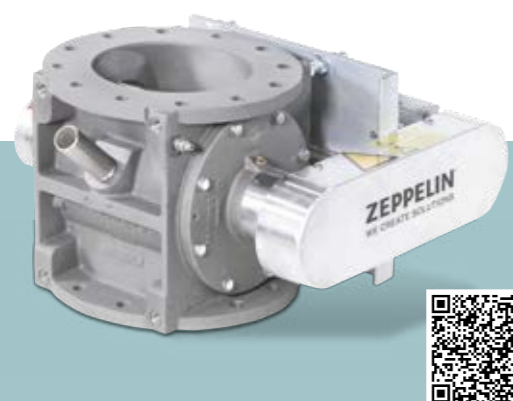


Zellenradschleusen Animation



Niederdruckschleusen

Austragsschleuse A1/AG11



Durchblasschleuse D



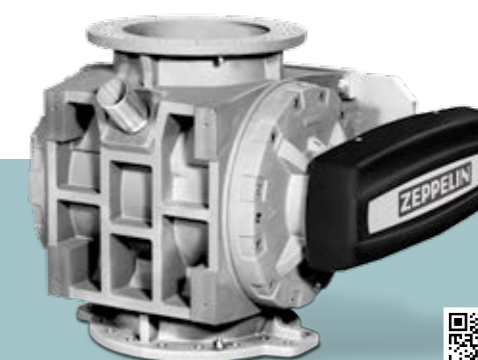
Mitteldruckschleuse

Mitteldruck-Zellenradschleuse CFM



Hochdruckschleuse

Hochdruck-Zellenradschleuse CFH



A Bauserie II

D Bauserie II

Kurzbeschreibung	Für den dosierten Austrag von Schüttgütern sowie als Aufgabeorgan in pneumatische Flugförderanlagen	Als Aufgabeorgan in pneumatischen Flugförderanlagen	Für den dosierten Austrag von Schüttgütern sowie als Aufgabeorgan in pneumatische Flugförderanlagen	Als Eintragsystem in pneumatische Dichtstrom- und Flugförderanlagen sowie Ein- und Ausschleusysteme in Prozessanlagen
Schüttgüter	Pulver, Granulat	Pulver	Pulver, Granulat	Pulver, Granulat
Betriebsdruck	-1,0 bis +1,0 bar (g)	-1,0 bis +1,0 bar (g)	-1,0 bis +1,5 bar (g)	-1,0 bis +3,5 bar (g)
Temperaturbereich	-10 bis +60 °C (Standard)	-10 bis +60 °C (Standard)	-10 bis +60 °C (Standard)	-10 bis +60 °C (Standard)
Optional	-52 bis +250 °C	-52 bis +250 °C	-52 bis +250 °C	-52 bis +250 °C
Größen	160 bis 500 mm	160 bis 500 mm	200 bis 750 mm (160 ab 2017)	200 bis 850 mm (160 ab 2017)
Volumen	2,6 bis 87 L	2,6 bis 87 L	7 bis 280 L	6,5 bis 400 L
Werkstoffe	Aluminium/Edelstahl/Grauguss	Aluminium/Edelstahl/Grauguss	Aluminium/Edelstahl	Aluminium/Edelstahl
Zubehör	Kettenantrieb Optional: Direktantrieb, Leckgassammler, Aufgabeschuh, Gestell, Schnellreinigung, ATEX-Ausführung, flammdurchschlagsicher (Größe 160 – 320), weiteres Zubehör auf Anfrage	Kettenantrieb Optional: Direktantrieb, Leckgassammler, Gestell, Schnellreinigung, ATEX-Ausführung, flammdurchschlagsicher (Größe 160 – 320), weiteres Zubehör auf Anfrage	Kettenantrieb Optional: Direktantrieb, Leckgassammler, Aufgabeschuh, Gestell, ATEX-Ausführung, weiteres Zubehör auf Anfrage	Kettenantrieb Optional: Direktantrieb, Leckgassammler, Aufgabeschuh, Gestell, ATEX-Ausführung, weiteres Zubehör auf Anfrage

WEICHEN

Zeppelin Weichen weisen dem Produkt den richtigen Weg. Wir wissen wo's langgeht. Egal ob in rechtwinkliger oder symmetrischer Bauform, unsere Weichen sind flexibel und können bei Bedarf auf kundenindividuelle Spezialweichen aufgerüstet werden. Auch hier haben die Schüttgüter unserer Kunden oberste Priorität – Handled with Care by Zeppelin Components. Wir haben Dichtungssysteme, die Wartungsarbeiten minimieren und gehärtete Einsätze für höhere Standzeiten. Verlassen Sie sich auf bewährte Spitzenqualität und höchste Effizienz im täglichen Einsatz.

Anwendungsübersicht	Niederdruck		Hoch- und Mitteldruck			Mitteldruck			Aufblasbare Dichtung	Werkstoffempfehlung			
	Zweibeige-Verteilweiche ZWW	Weiche TST	Weiche VST	Weiche Y	Weiche M	Zweibeige-Rohrweiche ZWR	Zweibeige-Schlauchweiche ZWS	Dreibeige-Schlauchweiche DWS		Gehäuse	Drehkücken	Einsatz Drehkücken	Einsatz Flansch
Maximaler Betriebsdruck** [bar (g)]	1,5	6,0	6,0	6,0	3,5	6,0	4,0	4,0		Aluminiumguss	Aluminiumguss	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4571
Schüttgut													
Granulat													
ABS, EPDM, HDPE, LDPE, LLDPE, PA, PBT, PP, PS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
PC, PET	✓	✓	✓	✓		✓				✓	✓	✓	✓
Pulver													
S-PVC, E-PVC, Silika, Kieselsäure, Kreide, Pasten-PVC, PE, PP		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	
PTA		✓	✓			✓			✓	✓	✓	✓	✓
Titandioxid*		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ruß		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Nahrungsmittel													
Mehl	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	
Stärke	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	
Zucker	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	
Mineralstoffe/Abrasivstoffe													
SAP (Superabsorber)						✓			✓	✓	✓	✓	✓
Kalksteinmehl						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Holzschleifstaub						✓			✓	✓	✓	✓	✓
Zement							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kohlenstaub						✓			✓	✓	✓	✓	✓
Bauart													
Verteilweiche	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
Sammelweiche	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
Schlauchweiche								✓	✓				
Verschleißgeschützt						✓	✓	✓					

* Bitte wenden Sie sich an die Abteilung Vertrieb Komponenten

** Im geschalteten Förderweg



Weichen Animation

Niederdruck-Rohrweiche

Zweikanalweiche Weiche ZWV

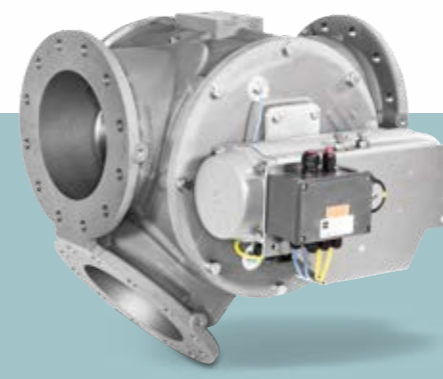


Hoch- und Mitteldruck-Rohrweichen

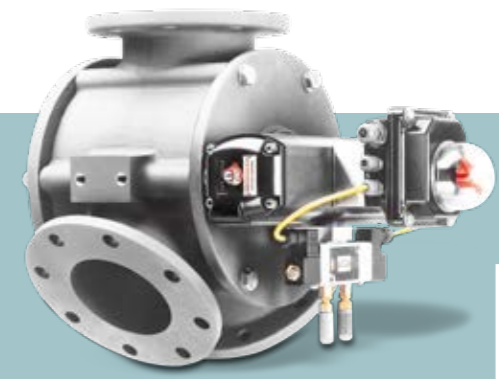
Einkanalweiche Weiche TST



Einkanalweiche Weiche VST



Einkanalweiche Weiche Y



Kurzbeschreibung	Verteil- oder Sammelweiche zur Lenkung des Produktstroms in pneumatischen Förderanlagen und Fallleitungen	Verteil- oder Sammelweiche zur Lenkung des Produktstroms in pneumatischen Förderanlagen und Fallleitungen	Verteil- oder Sammelweiche zur Lenkung des Produktstroms in pneumatischen Förderanlagen und Fallleitungen	Verteil- oder Sammelweiche zur Lenkung des Produktstroms in pneumatischen Förderanlagen und Fallleitungen
Schüttgüter	Pulver, Granulat	Pulver, Granulat, speziell für Silobeschickung	Pulver, Granulat	Pulver, Granulat
Betriebsdruck	-1,0 bis +1,5 bar (g) [bis 4,0 bar (g) ab 2017]	-1,0 bis +6,0 bar (g)	-1,0 bis +6,0 bar (g)	-1,0 bis +6,0 bar (g)
Temperaturbereich Optional mit Heizsystem	-20 bis +120 °C (Standard) –	-20 bis +120 °C (Standard) -52 bis +180 °C	-20 bis +120 °C (Standard) -52 bis +180 °C	-20 bis +120 °C (Standard) -52 bis +180 °C
Umlenkwinkel	35°	90°	45°	2 x 45° (symmetrisch)
Größen (Durchmesser)	56 bis 163 mm	100 bis 350 mm	100 bis 350 mm	150 bis 350 mm
Werkstoffe	Gehäuse Aluminium, produktberührt Edelstahl/ Drehküken Aluminiumguss mit Edelstahlrohr	Gehäuse Aluminium/Drehküken mit Edelstahleinsatz Gehäuse mit Edelstahleinsatz ab 2017 (150/188/200)	Gehäuse Aluminium/Drehküken mit Edelstahleinsatz Gehäuse mit Edelstahleinsatz ab 2017 (150/188/200)	Gehäuse Aluminium/Drehküken mit Edelstahleinsatz
Zubehör	ATEX-Ausführung, weiteres Zubehör auf Anfrage	Optional: ATEX-Ausführung, aufblasbare Dichtung, weiteres Zubehör auf Anfrage	Optional: ATEX-Ausführung, aufblasbare Dichtung, weiteres Zubehör auf Anfrage	Optional: ATEX-Ausführung, aufblasbare Dichtung, weiteres Zubehör auf Anfrage

Hoch- und Mitteldruck-Rohrweichen

Einkanalweiche Weiche M



Einkanalweiche verschleißfest Weiche ZWR



Mitteldruck-Weichen

Zweiwege-Schlauchweiche ZWS



Dreiwege-Schlauchweiche DWS



Kurzbeschreibung	Verteil- oder Sammelweiche zur Lenkung des Produktstroms in pneumatischen Förderanlagen und Fallleitungen	Verteil- oder Sammelweiche zur Lenkung des Produktstroms in pneumatischen Förderanlagen und Fallleitungen	Verteil- oder Sammelweiche zur Lenkung des Produktstroms in pneumatischen Förderanlagen und Fallleitungen	Verteil- oder Sammelweiche zur Lenkung des Produktstroms in pneumatischen Förderanlagen und Fallleitungen
Schüttgüter	Pulver, Granulat	Pulver, Granulat, abrasive Produkte	Pulver, Granulat, schwerfließende anhaftende Pulver	Pulver, Granulat, schwerfließende anhaftende Pulver
Betriebsdruck	-1,0 bis +3,5 bar (g)	-1,0 bis +6,0 bar (g)	-1,0 bis +4,0 bar (g)	-1,0 bis +4,0 bar (g)
Temperaturbereich Optional	-10 bis +120 °C (Standard) -52 bis +180 °C	-10 bis +80 °C (Standard) -52 bis +180 °C	-10 bis +80 °C (Standard) —	-10 bis +80 °C (Standard) —
Umlenkwinkel	4 x 45° (symmetrisch)	35°	2 Abgänge	3 Abgänge
Größen (Durchmesser)	150 bis 350 mm	50 bis 250 mm	50 bis 225 mm	50 bis 225 mm
Werkstoffe	Gehäuse Aluminium/Drehküken Aluminium	Gehäuse Aluminium/Produktberührt Edelstahl	Gehäuse Aluminium/Edelstahleinsätze	Gehäuse Aluminium/Edelstahleinsätze
Zubehör	Optional: ATEX-Ausführung, aufblasbare Dichtung, weiteres Zubehör auf Anfrage	Aufblasbare Dichtung Optional: ATEX-Ausführung, verschleißgeschützter Edelstahleinsatz, weiteres Zubehör auf Anfrage	Optional: ATEX-Ausführung, weiteres Zubehör auf Anfrage	Optional: ATEX-Ausführung, weiteres Zubehör auf Anfrage

AUSTRAG UND DOSIERUNG

Fließbetten, Belüftungstrichter und Vibrations-trichter/-böden

Störungsfrei läuft's besser – und wir geben den Produkten unserer Kunden die entsprechende Hilfestellung dazu. Praxiserprobt. Bewährt. Perfekt!

Austrags- und Dosiermodul KOKEISL

Die exakte Menge macht's – vor allem in der Lebensmittel- und Kunststoffindustrie. Die Technologie KOKEISL – innovativ und auch bei schwerfließenden Schüttgütern eine echte Alternative für zuverlässiges Austragen und präzises Dosieren. Gehen Sie keine Kompromisse ein – schließlich ist die Rezeptur Ihres Produktes Ihr Kapital!

Dosier- und Förderschnecken

Wir haben den Dreh raus – die Zeppelin Dosier- und Förderschnecken dosieren und fördern Ihre Schüttgüter und lassen sich für Förderanlagen ebenso einsetzen wie zur exakten Waagenbefüllung. 100 % Edelstahl, leicht zu reinigen, exakte Förderung und Dosierung – 100 % Zeppelin!

Anwendungsübersicht	Austragstrichter	Austragsmodule	Förderschnecken
	Belüftungstrichter BTS	Vibrationsstrichter VT/ Vibrationsboden VB	Fließbett FB
	Austragsmodul KOKEISL KA	Austrags- und Dosiermodul KOKEISL KAD	Dosier- und Förderschnecke DS
Schüttgut			
Granulat			
ABS, EPDM, HDPE, LDPE, LLDPE, PA, PBT, PP, PS			✓
PC, PET			✓
Pulver			
S-PVC, E-PVC, Silika, Kieselsäure, Kreide, Pasten-PVC, PE, PP	✓	✓	✓
PTA, Titandioxid*	✓	✓	✓
Ruß	✓	✓	✓
Nahrungsmittel			
Mehl	✓	✓	✓
Stärke	✓	✓	✓
Zucker	✓	✓	✓
Mineralstoffe/Abrasivstoffe			
SAP (Superabsorber)	✓		✓
Kalksteinmehl	✓	✓	✓
Holzschleifstaub	✓	✓	✓
Zement	✓	✓	✓
Kohlenstaub	✓	✓	✓

* Bitte wenden Sie sich an die Abteilung Vertrieb Komponenten



Austrags- und Dosiermodul KOKEISL KA/KAD Animation



Belüftungstrichter BTS



**Vibrationstrichter/
Vibrationsboden VT/VB**



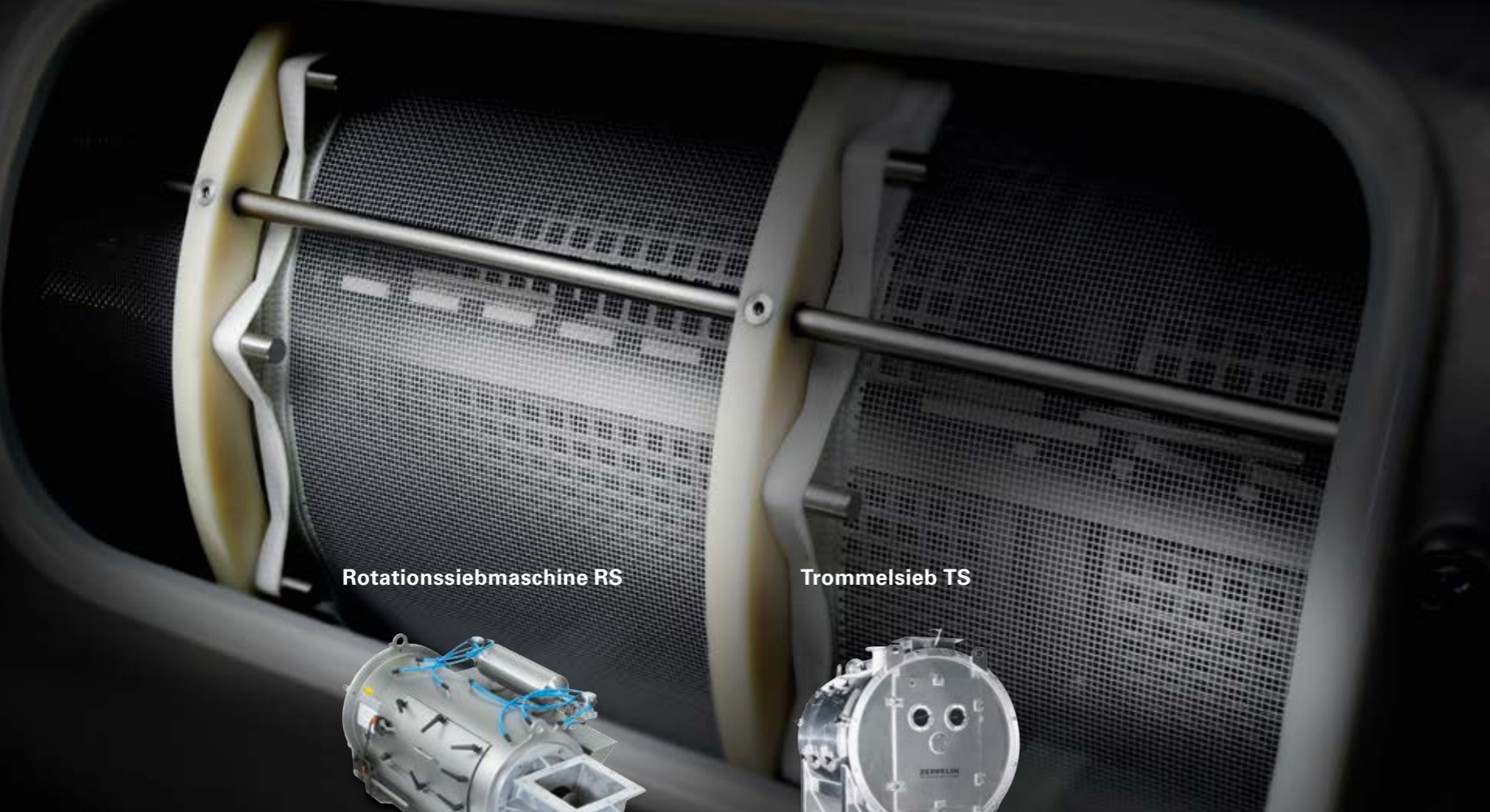
Fließbett FB



Austrags- und Dosiermodul KOKEISL KA/KAD **Dosier- und Förderschnecke DS**



Kurzbeschreibung	Kegel mit Austragshilfe für nicht frei fließende Schüttgüter mittels Fluidisierung, kombiniert mit mechanischer Bewegung des Fluidisiertuches	Zur Aktivierung des Produktflusses und der Weiterleitung schwer fließender Schüttgüter	Pneumatische Auflockerungssystem zum produkt-schonenden Austrag speziell für gut fluidisierbare Schüttgüter	Zum Abfüllen und Dosieren unterschiedlicher Schüttgüter aus Silos und Containern in andere Behälter	Für das Dosieren und Fördern von trockenen, pulver- und granulatförmigen Schüttgütern sowie für die Befüllung von Waagenbehältern
Schüttgüter	Pulver, Granulat	Pulver, Granulat	Pulver	Pulver, Granulat	Pulver, Granulat
Betriebsdruck	-5 bis +45 mbar	-	max. 0,6 bar mit Seitenkanalgebläse und Membranklappen Auflockerungskappen: Steuerdruck 1,6 bar	drucklos, weitere auf Anfrage	drucklos
Temperaturbereich	-10 bis +80 °C	-10 bis +80 °C	-20 bis +60 °C	-10 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Trichterneigungswinkel	60°	90°	60° 110°	Durchsatz: 0 bis 10 0 bis 25 0 bis 45 m³/h	Längen: 500 bis 8000 mm, länger auf Anfrage
Größen (Durchmesser)	600 bis 1400 mm	600 bis 1800 mm (VT bis 1500 mm)	640 bis 1276 960 bis 2220 mm	90 150 200 mm	80 bis 300 mm, wahlweise mit 1 oder 2 Ausläufen
Auslaufdurchmesser	150 bis 500 mm	180 und 250 mm	230 mm	Motorleistung: 0,25 0,37 0,55 kW	80 bis 500 mm
Werkstoffe	Aluminium	Edelstahl	Stahl lackiert, Sinterplatten aus PE oder Edelstahl	Gehäuse Aluminium, produktberührt Edelstahl oder Edelstahl elektropoliert	Edelstahl
Zubehör	Drucktank, Ventile Optional: ATEX-Ausführung	Optional: druckstoßfeste Ausführung, ATEX-Ausführung, Absperrschieber	Optional: ATEX-Ausführung	Einlauftrichter, Auslauftrichter Optional: Dosiersteuerung, Dichtungen mit FDA-Zertifikat, ATEX-Ausführung	Optional: Reinigungsöffnung ab DS 100, Lagerluftspülung, Drehzahlkontrolle, ATEX-Ausführung



Rotationssiebmaschine RS

Trommelsieb TS



Kurzbeschreibung	Als Vorsieb vor Silos oder in Einschüttstationen, als Nachsieb unter Behältern oder als Inline-Siebmaschine für den Druck- oder Saugbetrieb in pneumatischen Förderleitungen			Zur kontinuierlichen Abscheidung von Fäden (Engelshaar) und Agglomeraten aus Kunststoffgranulaten								
Schüttgüter	Pulver, Granulat			Granulat								
Betriebsdruck	-0,5 bis +0,8 bar (g)			-								
Temperaturbereich	-20 bis +40 °C			-								
Größen (L x B x H)	3 1686 x 430 x 480		7 2044 x 600 x 690 mm		1000 3300 x 1400 x 2100		1400 4100 x 1800 x 2750		2000 4800 x 2500 x 3550		2800 5500 x 3200 x 5200 mm	
Einlaufanschluss	quadratisch 250 x 250 mm			-								
Maschenweite	Spaltsieb 0,6 bis 1,0	Kunststoffsieb 0,6 bis 4,0	Lochblechsieb 2,5 bis 14 mm	-								
Werkstoffe	Maschinengehäuse und produktberührt Edelstahl/Einlaufgehäuse und Deckel Aluminium/Siebewebe Kunststoff, Spaltsieb oder Lochblech aus Edelstahl			Gehäuse Aluminium/Trommel Edelstahl 1.4301, geschliffen oder electropoliert								
Zubehör	Inspektionstür links oder rechts für RS 7 Optional: Siebkorb-Abblasung, Siebkorbüberwachung Screen-D-Tect, Feingut-Sammeltrichter, Zyklon, Grobgutauslauf mit Verschlussklappe, Doppelklappe, Gestell, ATEX-Ausführung			Durchsatz bis 120 t/h, Flansch-Lochbild nach DIN 2501, PN 10, ANSI 150# oder Werksnorm								

SIEBMASCHINEN

Alles unter Kontrolle. Ideal für die Schüttgut-Aufbereitung sind die Rotationssiebmaschinen von Zeppelin. Sie können als Vorsieb vor Silos, als Nachsieb unter Einschüttstationen und Behältern oder als Inline-Siebmaschinen für den druckdichten Betrieb bis 0,8 bar (g) Über- oder Unterdruck in pneumatischen Förderleitungen eingesetzt werden. Fremdstoffe werden zuverlässig entfernt, Korngrößen exakt verifiziert.

Anwendungsübersicht		
	Rotations-siebmaschine RS	Trommelsieb TS
Produktart		
Granulat		
ABS, EPDM, HDPE, LDPE, LLDPE, PA, PBT, PP, PS	✓	✓
PC, PET	✓	✓
Pulver		
S-PVC, E-PVC, Silika, Kieselsäure, Kreide, Pasten-PVC, PE, PP	✓	
PTA, Titandioxid*	✓	
Ruß	✓	
Nahrungsmittel		
Mehl	✓	
Stärke	✓	
Zucker	✓	
Mineralstoffe/Abrasivstoffe		
SAP (Superabsorber)	✓	
Extras		
Siebkorbabblasung	✓	✓
Siebkorbüberwachung	✓	

* Bitte wenden Sie sich an die Abteilung Vertrieb Komponenten



Rotationssiebmaschinen
Animation

FILTER

Auch mit unseren Filtersystemen wollen wir nur eines: die Erwartungen unserer Kunden übertreffen. Egal ob mit unserem klassischen Filter-Produktprogramm oder mit unseren Jet-Entlüftungsfiltern – reine Luft ist nachhaltig. Das wissen wir. Das können wir. Sie nennen uns Ihre Parameter und wir bieten Ihnen das geeignete System an.

Anwendungsübersicht	Jet-Filter				Filterelement-Oberflächenbehandlung	
	Jet-Siloaufsatzfilter AE	Jet-Entlüftungsfilter JEB/JS	Jet-Unterdruckfilter UEB/US	Druckstoßfester Jet-Entlüftungsfilter DEB/DS	Aluminiumbeschichtung	PTFE-Membran oder PTFE-Beschichtung
Schüttgut						
Granulat						
ABS, EPDM, HDPE, LDPE, LLDPE, PA, PBT, PP, PS	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PC, PET	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Nahrungsmittel						
Mehl	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Stärke	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Salz	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Zucker	✓	✓	✓	✓	✓	✓ ²
Mineralstoffe/Abrasivstoffe						
SAP (Superabsorber)				✓	✓	✓
Kalksteinmehl				✓	✓	✓
Holzschleifstaub				✓	✓	✓
Zement				✓	✓	✓
Kohlenstaub				✓	✓	✓
Filterelemente						
Patronen	✓	✓	✓	✓		
Filterschläuche		✓	✓	✓		
Elementwechsel rohgas-seitig		✓	✓	✓		
Elementwechsel reingas-seitig	✓					
Extras						
Automatische Abreinigung	✓	✓	✓	✓		
Differenzdruckmessung	✓	✓	✓	✓		
Druckstoßfest bis 1,0 bar	✓			✓		
Unterdruckbetrieb			✓			

² Für Puderzucker



Jet-Siloaufsatzfilter AE



Jet-EntlüftungsfILTER JEB/JS



Jet-Unterdruckfilter UEB/US



Jet-EntlüftungsfILTER DEB/DS (druckstoßfest)



Kurzbeschreibung	Zur kontinuierlichen Filtrierung der Förderluft aus pneumatisch beschickten Behältern und Silos im Dauerbetrieb		Zur kontinuierlichen Filtrierung der Förderluft aus pneumatisch beschickten Behältern und Silos im Dauerbetrieb				Zur kontinuierlichen Filtrierung der Förderluft aus pneumatisch beschickten Behältern und Silos im Dauerbetrieb				Zur kontinuierlichen Filtrierung der Förderluft aus pneumatisch beschickten Behältern und Silos im Dauerbetrieb							
Schüttgüter	Pulver, Granulat		Pulver, Granulat				Pulver, Granulat				Pulver, Granulat							
Betriebsdruck	0 bis +0,1 bar (g)		0 bis +0,1 bar (g)				-0,5 bis +0,03 bar (g)				-0,5 bis + 1,0 bar/1,2 bar auf Anfrage							
Temperaturbereich	-20 bis +60 °C		-20 bis +60 °C				-20 bis +60 °C				-20 bis +60 °C							
Größen (Gehäusedurchmesser)	795	955 mm	JEB	400	650	800	950 mm	UEB	400	650	800	950 mm	DEB	404	636	795	955	1272 mm
			JS	-	650	800	950 mm	US	-	650	800	950 mm	DS	404	636	795	955	1272 mm
Filterfläche	22,5	30,0 m ²	JEB	4,0/6,4	9,8/16,8	14/24	21/35 m ²	UEB	4,0/6,4	10,5/17,5	15/25	21/35 m ²	DEB	6,4	14,4	22,4	35,2	64 m ²
			JS	-	2,3/3,2/4	3,5/4,9/6,2	5,6/7,6/9,6 m ²	US	-	2,3/3,2/4	3,5/4,9/6,2	5,6/7,6/9,6 m ²	DS	1,0/1,4	2,3/3,2/4	4,9/6,2/7,5	7,6/9,6/11,8	13,9/17,6/21,4 m ²
Patronen	Patronen mit Klemmverschluss 9 12 Filterschläuche mit Klemmverschluss 9 12		Patronen mit Bajonettverschluss JEB 4 7 10 14 Filterschläuche mit Bajonettverschluss JS - 9 14 22				Patronen mit Bajonettverschluss UEB 4 7 10 14 Filterschläuche mit Bajonettverschluss US - 9 14 22				Patronen mit Bajonettverschluss DEB 4 9 14 22 40 Filterschläuche mit Bajonettverschluss DS 4 9 14 22 40							
Werkstoffe	Gehäuse Edelstahl, Sternpatronen antistatisches Polyestervlies mit oder ohne PTFE-Beschichtung		Gehäuse Edelstahl JEB Sternpatronen mit antistatischem Polyestervlies mit Aluminium- oder PTFE-Beschichtung JS Filterschläuche aus antistatischem Polyester-Nadelfilz mit oder ohne PTFE-Beschichtung				Gehäuse Edelstahl UEB Sternpatronen mit antistatischem Polyestervlies mit Aluminium oder PTFE-Beschichtung US Filterschläuche aus antistatischem Polyester-Nadelfilz mit oder ohne PTFE-Beschichtung				Gehäuse Edelstahl DEB Sternpatronen mit antistatischem Polyestervlies mit Aluminium- oder PTFE-Beschichtung DS Filterschläuche aus antistatischem Polyester-Nadelfilz mit oder ohne PTFE-Beschichtung							
Zubehör	ATEX-Ausführung, automatisierte Abreinigung Optional: Differenzdruckmessung, druckstoßfest bis 1,0 bar, Schallschutzisolierung		ATEX-Ausführung, automatische Abreinigung Optional: Differenzdruckmessung, Ventilator auf dem Filterkopf, Wetterschutzhaube				ATEX-Ausführung, automatische Abreinigung Optional: Differenzdruckmessung				ATEX-Ausführung, automatische Abreinigung Optional: Differenzdruckmessung, Ventilator auf dem Filterkopf, Wetterschutzhaube							



WEITERE KOMPONENTEN

Probenehmer

Die Probe auf's Exempel machen – mit unseren Probenehmern kein Problem. Sichere Ergebnisse und Qualitätskontrolle aus dem Produktstrom oder aus einem Behälter.

Saugfördergeräte

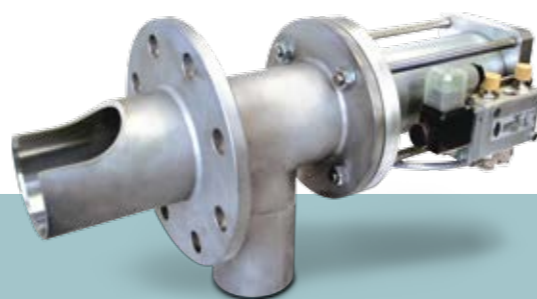
Besonders geeignet für pulvrige Produkte: die treibende Kraft in Ihrem System. Durch die große Filterfläche sorgt das Saugfördergerät für zuverlässigen Produktfluss.

Anwendungsübersicht	Probenehmer		Universal-Saugfördergerät SFG
	Probenehmer GC	Probenehmer MPN	
Produktart			
Granulat			
ABS, EPDM, HDPE, LDPE, LLDPE, PA, PBT, PP, PS	✓		✓
PC, PET	✓		✓
Pulver			
S-PVC, E-PVC, Silika, Kieselsäure, Kreide, Pasten-PVC, PE, PP		✓	✓
PTA, Titandioxid		✓	✓
Ruß		✓	✓
Nahrungsmittel			
Mehl		✓	✓
Stärke		✓	✓
Salz	✓	✓	✓
Zucker	✓	✓	✓
Mineralstoffe/Abrasivstoffe			
SAP (Superabsorber)		✓	✓
Kalksteinmehl		✓	✓
Holzschleifstaub		✓	✓
Zement		✓	✓
Kohlenstaub		✓	✓
Extras			
ATEX-Ausführung	✓	✓	✓

Probenehmer GC



Probenehmer MPN



Universal-Saugfördergerät SFG



Kurzbeschreibung	Probentnahme aus Förderleitungen	
Schüttgüter	Granulat	
Betriebsdruck	bis +1,0 bar (g)	
Temperaturbereich Höchsttemperatursausführung	-20 bis +80 °C 100 bis 180 °C	
Größen (Durchmesser) Hublänge	50 100 mm	
		50 80 mm 105 140/220/385 mm
Leistungswerte	Max. Durchsatz bei freifließendem Granulat 0,2 5 m³/h	
Werkstoffe	produktberührt Edelstahl	
Zubehör	pneumatisch betätigt Optional: ATEX-Ausführung, Hochtemperatur-Ausführung, Steuerung, weiteres Zubehör auf Anfrage	

Kurzbeschreibung	Probentnahme aus dem Produktstrom, aus Behältern und Fallrohren	
Schüttgüter	Pulver, Granulat	
Betriebsdruck	bis +1,0 bar (g)	
Temperaturbereich	-20 bis +80 °C	
Größen (Durchmesser) Hublänge	50 80 mm	
		105 140/220/385 mm
Leistungswerte	Volumen pro Hub 50 200 cm³	
Werkstoffe	Edelstahl	
Zubehör	pneumatisch oder manuell betätigt Optional: ATEX-Ausführung, Hochtemperatur-Ausführung, Steuerung, weiteres Zubehör auf Anfrage	

Kurzbeschreibung	Zur automatischen Beschickung von Extrudern, Verarbeitungsmaschinen, Behältern und Lagersilos		
Schüttgüter	Pulver, Granulate/Flakes mit hohem Pulveranteil		
Betriebsdruck	-0,5 bis +0,05 bar (g)		
Temperaturbereich	-10 bis +80 °C		
Größen	2	3	6
Filterfläche Patrone	2,2	4,4	8,8 m²
Filterfläche Schlauch	0,6	1,3	2,7 m²
Leistungswerte (Schüttdichte 600 kg/m³)	ca. bis 1000	bis 1300	bis 2500 kg/h
Werkstoffe	Edelstahl		
Zubehör	Optional: ATEX-Ausführung, Steuerung, Vakuumpumpe, weiteres Zubehör auf Anfrage		



IMMER BESTENS BERATEN

Zeppelin bietet Ihnen ein Leistungsspektrum, das in der Branche seinesgleichen sucht. Von der Produktentwicklung über die Produktion, der Beratung durch unsere Spezialisten bis zu unseren Baustellen-Teams und einem erstklassigen Serviceangebot sind Sie immer auf der sicheren Seite.

Dieses Versprechen gilt weltweit, denn wer im internationalen Anlagenbau erfolgreich ist, muss mehr bieten als hervorragende Technik: hervorragende Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, die Ihre lokalen Anforderungen realisieren und globale Erkenntnisse einsetzen.

Herzlich willkommen bei Zeppelin.



VORSPRUNG BEHAUPTEN

Technologieführerschaft ist mit sehr viel Forschungs- und Entwicklungsarbeit verbunden. Deshalb verfügen wir über den weltweit größten Technikumsverbund für Schüttgüter. An vier Standorten bieten wir unseren Kunden den Service, gemeinsam mit uns Ihre Rezepte zu testen oder Versuche durchzuführen, die eine Anlagenoptimierung ermöglichen. Hier werden neue Produkte entwickelt, Anlagenauslegungen abgesichert und Verfahren optimiert. Das sichert unseren – und Ihren – Vorsprung.



Friedrichshafen

Eine Technikumsanlage für Granulate sowie eine für Pulver: Hier wird die Zukunft der Kunststoff-, Chemie-, Gummi- und Reifenindustrie geplant.



Rödermark

Ein Technikum speziell installiert für Bedürfnisse der Nahrungsmittelindustrie im industriellen Maßstab.



Kassel

Damit auch beim Mischen keine Fragen offen bleiben, wird für HENSCHEL®-Produkte auf Versuche im Misch-Technikum gesetzt.



São Paulo

Neben der Kunststoffindustrie stehen in unserem Technikum in São Paulo Versuche für die Zementindustrie im Mittelpunkt.



Überreicht durch:

Zeppelin Systems GmbH
Graf-Zeppelin-Platz 1
88045 Friedrichshafen
Germany

Tel.: +49 7541 202 - 02
Fax: +49 7541 202 - 1491

zentral.fn@zeppelin.com
www.zeppelin.de

Das vollständige Zeppelin Systems Programm finden Sie unter
www.zeppelin-systems.de

Globale Präsenz

- Australien
- Belgien
- Brasilien
- China
- Deutschland
- Frankreich
- Großbritannien
- Indien
- Italien
- Korea
- Russland
- Saudi-Arabien
- Singapur
- USA